

AKRON® GEAR OIL

ACEITE PARA ENGRANAJE INDUSTRIAL



La familia Akron Gear Oil está formulada con aceites de fracción parafínica el cual da como resultado un índice de viscosidad que garantiza las mejores prestaciones de diversos componentes y condiciones industriales actuales, además de estar acompañada de aditivos extremos como el fósforo-azufre que les confieren una elevada capacidad de carga, y un conjunto de aditivos que les imparten propiedades anti-espumantes, anticorrosivas y antiherrumbre.

DESCRIPCIÓN

La principal función del lubricante es controlar la fricción y el desgaste entre las superficies en movimiento, así como transferir el calor lejos de la zona de contacto. También sirve como un medio para llevar a los aditivos a las zonas de contacto y efectuar funciones especiales.

El régimen ideal de lubricación para engranajes encerrados es el de película gruesa, en donde la viscosidad del lubricante es suficiente para separar las superficies en contacto de los engranajes, por ende la familia Akron Gear Oil ofrece diversas viscosidades para su selección.

Esta película se forma bajo condiciones de cargas ligeras; conforme incrementan la presión y las cargas, se forman condiciones de película mixta y película límite, donde ya no hay lubricante, incrementa la fricción y el desgaste. Por lo tanto, la principal función del lubricante Akron Gear Oil es proteger contra el desgaste en condiciones de película gruesa, independientemente de la carga, y reduciendo la fricción en condiciones de película mixta y límite.

Otra función importante de la familia Akron Gear Oil es evitar la formación de emulsiones con el agua que puede ocurrir en enfriadores dañados, humedad atmosférica o fuentes de vapor. La contaminación con agua puede causar un lubricante deficiente, herrumbre, corrosión y acelerar la tasa de oxidación del lubricante.

Por último, todas las transmisiones de engranajes están expuestas al flujo de aire. La agitación causada por el movimiento de los engranajes sobre el lubricante puede causar aire atrapado o formación de espuma, especialmente en los que operan a altas velocidades. Es por esto que el lubricante debe tener la capacidad de resistir la formación de espuma y aire atrapado. La familia Akron Gear Oil contiene agentes antiespumantes en su formulación.

Finalmente la familia Akron Gear Oil cuenta con aditivos específicos que le dan propiedades de extrema resistencia al anti-desgaste, antifricción, anti-herrumbre, inhibidores de oxidación y antiespumantes.

Nota: Se solicita verificar los componentes internos (ferros materiales), esto con el fin de no generar problemas de corrosión visibles en presencia del azufre y fósforo.

BENEFICIOS PARA EL INTERESADO

- Eficiencias en diversos diseños de engranajes**
Eficiencia en diversos paquetes de aditivos rescatando la importancia de aditivos EP y anti-desgaste y estabilidad térmica y protección de diversos tipos de desgaste, además la mitigación de formación de
- Aditivos EP, protección ferrosa**
El novedoso paquete de aditivos EP forma una capa protectora en las áreas de contacto de metal con los índices de desgaste y conservando una transferencia eficaz de energía.
- Protección en presencia de agentes externos**
La buena separación del agua y los eficaces inhibidores de herrumbre protegen a las superficies contra la corrosión.
- Protección contra la formación de sustancias indeseables**
Los eficaces inhibidores de oxidación y el desactivador de cobre minimizan la oxidación del aceite, con cambios de viscosidad y por ende provocando aumentos en los intervalos de recambio de lubricante.
- Efectiva inhibición contra la corrosión**
Protege componentes tanto de bronce como de acero, aún en presencia de agua y sólidos.
Amplio gama de viscosidades
La familia Akron Gear Oil cuenta con diversas viscosidades para su selección (68, 100, 150, 220, 320, 460) brindando protecciones a las diversas configuraciones de engranajes.
- Propiedades demulsificantes**
La familia Akron Gear Oil tiene excelentes propiedades de separación de agua. El exceso de la misma se separa fácilmente del sistema circulante. El agua puede acelerar en gran medida la fatiga en la superficie de los engranajes, como también promover corrosión ferrosa en superficies internas, por ende la importancia de su paquete de aditivos.
- Compatibilidad en diversos materiales sellos**
Reducción de las fugas, consumo de aceite e ingreso de contaminación que ayudan a reducir el mantenimiento, aumentar la confiabilidad de las cajas de engranes e incrementar la productividad.
A continuación compartimos diversos factores que afectan el desempeño del lubricante y buenas prácticas para controlarlos.

Problema	Efecto	Mejor práctica
Falta de lubricante o lubricante insuficiente	Desgaste acelerado de componente	Instalar visores de nivel externos, con marcas de nivel correcto ON/OFF
Exceso de lubricante	Fricción fluida, oxidación del lubricante, excesivo consumo de energía	Instalar visores de nivel externos, con marcas de nivel correcto ON/OFF
Mezcla de lubricantes	Degradación del lubricante, desgaste de componentes	Colocar identificadores del tipo de lubricante
Lubricante inadecuado	Incompatibilidad, fricción, desgaste	Seleccionar el lubricante de acuerdo al tipo de engranaje y su contexto operativo
Contaminación con agua	Oxidación del lubricante, cavitación, herrumbre, corrosión, desgaste	Hermetizar la caja de engranajes, instalar desecantes o cámaras de expansión
Contaminación con partículas	Oxidación del lubricante, desgaste abrasivo, fatiga de superficie	Hermetizar la caja de engranajes, instalar filtros de aire o cámaras de expansión
Alta temperatura	Oxidación del lubricante, falla de película lubricante, desgaste adhesivo, mayor sensibilidad a	Instalar sistemas de enfriamiento, revisar carga, revisar viscosidad y tipo de lubricante

Factores que afectan el desempeño del lubricante y prácticas para controlarlos

APLICACIONES

- *La familia de lubricantes Akron Gear Oil se recomienda emplearse en:*

- **Engranajes industriales**

Engranajes industriales para convertidores, agitadores, secadores, extrusores, ventiladores, mezcladores, molienda de pulpa, bombas (incluyendo bombas de pozos petroleros), coladores, y otras aplicaciones de

- **Engranajes Marinos**

Engranajes marinos que incluyen propulsión principal, centrífugas, maquinaria de cubierta como cables, grúas, engranes de giro, bombas, elevadores y mecanismos de timón.

- **Acoples**

Además de las aplicaciones para engranes, también pueden ser usados en acoplamientos de flechas, t, planos altamente cargados y de contacto rodante operando a bajas velocidades.

- **Requerimientos AGMA**

Engranajes industriales cubiertos cuando se especifica un lubricante para presión extrema AGMA

- **Sistemas de recirculación de aceite**

Lubricación de baño, salpicadura, circulante o spray de rocío según sea aplicable a los grados apropiados

****a tener en cuenta****

Hay varios puntos por donde algunos contaminantes pueden ingresar a la caja de engranajes y que son evitables, como son los sellos y los respiradores. Otras fuentes menos obvias son las actividades de mantenimiento preventivo, como la inspección de nivel, el relleno, el drenaje y cambio de aceite, lo mismo que durante el mantenimiento correctivo y otras actividades intrusivas. Debe tenerse en cuenta que la velocidad con la que los contaminantes entran en la caja de engranajes dependerá en cierta medida de las condiciones ambientales, el tipo de máquina y las condiciones en que la máquina va a operar, así como la forma en que se encuentra protegida. La tarea de mantenimiento acorde a los estándares de clase mundial y generar un rendimiento óptimo su Akron Gear Oil.

DURABILIDAD PROMEDIO

La familia Akron Gear Oil está diseñada para asegurar durabilidad medida en tiempo de alrededor de 4 años, esto está sujeto al nivel/ variables de mantenimiento y cuidados que se encuentren en el equipamiento a u

ESPECIFICACIONES & APROBACIONES

- La línea Akron Gear Oil está diseñada para exceder los siguientes cumplimientos:
- **AIST 224**
- **AGMA 250.04**
- **DIN 51517 parte 3 – CLP**
- **DAVID BROWN ET 33/80.**

*AIST (Asociación para la Tecnología del Hierro y Acero)

*AGMA (La Asociación Americana de Fabricantes de Engranajes)

*DIN (Instituto Alemán de normalización)

*David Brown (Casa fabricante)

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Prueba	Resultados						
	68	100	150	220	320	460	680
GradoAGMA	1	2	3	4	5	6	7
Color	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.0	6.5
PesoEspecifico@20/ 4°C	0.886	0.887	0.889	0.891	0.893	0.898	0.913
TemperaturadelInflamación °C	15	220	23	230	23	235	24
Viscosidad@40° Cst	68	100	0	220	5	460	0
Viscosidad@100°C Cst	9	11	11	18	32	29	68
Indice deViscosidad	98	98	98	98	98	98	98
Temp. deEscurrecimiento°C	-15	-15	-12	-12	-12	-9	-9
Corrosión3HrsA100°C	STD1	STD1	STD 1	STD 1	STD 1	STD 1	STD 1
Prueba deemulsión@82°C Minutos	30	30	30	30	30	30	30
fmken OK,Lbs	60	60	60	60	60	60	60

Estas propiedades especificadas en la anterior matriz se consideran características típicas medias de los diversos lotes de producción, entre los diversos lotes de producción pueden surgir mínimas variaciones esto se certifica bajo los altos estándares de calidad de Mexicana de lubricantes S.A. de C.V.

PRECAUCIÓN Y MEDIO AMBIENTE

Evite el contacto prolongado con la piel. Se han efectuado amplios estudios del efecto de los hidrocarburos de petróleo, los cuales constituyen la base de los aceites lubricantes de cualquier marca o tipo y se ha encontrado que pueden tener efectos perjudiciales al ser humano. Si accidentalmente cayera a los ojos aceite lubricante, lave inmediatamente con agua abundante y obtenga asistencia médica.

No utilice ni exponga los envases vacíos al calor, ya que los vapores que puedan emanarse son perjudiciales.




No contamine. No arroje el aceite usado al alcantarillado, no deje residuos de aceite en los envases, ya que pueden contaminar el suelo y las aguas.

ATENCIÓN TÉCNICA

Para mayor información de este producto, acuda al Departamento Técnico del distribuidor de su localidad ó al Departamento de LUBRICANTES S.A. DE C.V.

Acompañamiento en monitoreo efectivo, contamos con el acompañamiento de plataforma PACOM con la finalidad de la inspección de lubricantes y evolución al mantenimiento predictivo.

DISPONIBLE EN

- **Cubeta L 19** 
- **Tambor 208 L** 
- **Mini granel 1,000** 

Fecha de emisión: 17 de diciembre 2020

No contamine, cuide el ambiente, disponga de envases, aceites y fluidos en sitios autorizados. Cuide que su centro de reparación de confianza siga las normas ambientales para la disposición de fluidos.

Av. 8 de Julio No. 2270, Zona Industrial C.P. 44940
Guadalajara, Jalisco, México.
Tel: 01 (33) 31-34-05-00 Fax: 01 (33)
31-34-05-01. www.akron.com.mx

Para mayor información de este producto, acuda al Departamento Técnico del Distribuidor de su localidad o al Departamento Técnico de Mexicana de Lubricantes S.A. DE C.V.



Para más información
comunicarse al 957543441

EL ÍDOLO
LUBRICENTER

