

DRAULA-H ISO 100 - SPE

Fluido hidráulico antidesgaste (AW) elaborado con bases para fincas de alta calidad y excelente estabilidad térmica.

Su formulación cumple con los severos requerimientos de operación en las modernas bombas hidráulicas de desplazamiento positivo, alta presión y velocidad en sistemas móviles y estacionarios.

APLICACIONES

Para uso en sistemas hidráulicos y fluidos de transmisión de potencia. Así mismo, cumple con los requerimientos de las bombas axiales de pistón, que tienen metalurgias de bronce-acero y para las transmisiones hidrostáticas.

PROPIEDADES

- Excelente resistencia a la oxidación en los sistemas hidráulicos modernos que trabajan en condiciones de extrema carga, temperatura y con presencia de agua, aire o cobre.
- Rápida liberación del aire en el sistema, debido a aditivos moderna tecnología de antiespumantes que evitan la oxidación del aceite y cavitación en las bombas.
- Excelente propiedad del aditivo antidesgaste de zinc, ayuda a minimizar el desgaste en las bombas de paletas y la corrosión de los componentes críticos en los cuales las tolerancias son extremadamente ajustadas.
- Buena estabilidad hidrolítica por presencia de agua, el cual permite mejor protección y mayor vida útil de las piezas metálicas.
- Asimismo, es altamente resistente a la degradación y a la formación de lodos.
- Reduce el riesgo de la formación de corrosión y herrumbre.

ESPECIFICACIONES

Los fluidos DRAULA-H ISO 100 cumplen las siguientes especificaciones del fabricante:

- Parker (formerly Denison) HF-0, HF-1, HF-2 (HM, HV)
- Eaton M-2950-S and I-286-S3
- MAG P68, P69, P70 (HM, HV)
- DIN 51524-2 (HM); DIN 51524-3 (HV)
- ISO 11158(HM, HV)
- Bosch Rexroth RE 90220
- JCMAS P041HK Hydraulic specification
- ANSI/ AGMA 9005-E02-RO
- GM LS-2
- AIST 126, 127
- SEB 181222

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.

No arroje aceite usado a los drenajes o desagües. Disponga responsablemente de los desechos. Para más información, solicite la Hoja de Seguridad.



CARACTERISTICAS TIPICAS

ENSAYO	METODO	UNIDAD	VALORES TIPICOS
Densidad a 15°C	ASTM D-4052	g/ml	0.8735
Viscosidad Cinemática a 40°C	ASTM D-445	cSt	98.00
Viscosidad Cinemática a 100°C	ASTM D-445	cSt	11.5
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270		102
Punto de Congelamiento	ASTM D-97	°	-15
Punto de Inflamación	ASTM D-92	C	248

Las especificaciones puntuales son valores promedio. En los lotes fabricados se pueden dar ligeras variaciones que no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

C

PRESENTACION

DRAULA-H ISO 100 - SPE
Galón de 3.785 L
Balde de 5 gal
Cilindro de 55 gal

CVIS – AT – FC – 016
Versión 1 – marzo 2022

DRAULA-H ISO 46 - SPE

Fluido hidráulico antidesgaste (AW) elaborado con bases parafinicas de alta calidad y excelente estabilidad térmica.

Su formulación cumple con los severos requerimientos de operación en las modernas bombas hidráulicas de desplazamiento positivo, alta presión y velocidad en sistemas móviles y estacionarios.

APLICACIONES

Para uso en sistemas hidráulicos y fluidos de transmisión de potencia. Así mismo, cumple con los requerimientos de las bombas axiales de pistón, que tienen metalurgias de bronce-acero y para las transmisiones hidrostáticas.

PROPIEDADES

- Excelente resistencia a la oxidación en los sistemas hidráulicos modernos que trabajan en condiciones de extrema carga, temperatura y con presencia de agua, aire o cobre.
- Rápida liberación del aire en el sistema, debido a la moderna tecnología de aditivos antiespumantes que evitan la oxidación del aceite y cavitación en las bombas.
- Excelente propiedad del aditivo antidesgaste de zinc, ayuda a minimizar el desgaste en las bombas de paletas y la corrosión de los componentes críticos en los cuales las tolerancias son extremadamente ajustadas.
- Buena estabilidad hidrolítica por presencia de agua, el cual permite mejor protección y mayor vida útil de las piezas metálicas.
- Asimismo, es altamente resistente a la degradación y a la formación de lodos.
- Reduce el riesgo de la formación de corrosión y herrumbre.

ESPECIFICACIONES

Los fluidos DRAULA-H ISO 46 cumplen las siguientes especificaciones del fabricante:

- Parker (formerly Denison) HF-0, HF-1, HF-2 (HM, HV)
- Eaton M-2950-S and I-286-S3
- MAG P68, P69, P70 (HM, HV)
- DIN 51524-2 (HM); DIN 51524-3 (HV)
- ISO 11158(HM, HV)
- Bosch Rexroth RE 90220
- JCMAS P041HK Hydraulic specification
- ANSI/ AGMA 9005-E02-RO
- GM LS-2
- AIST 126, 127
- SEB 181222

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.

No arroje aceite usado a los drenajes o desagües. Disponga responsablemente de los desechos. Para más información, solicite la Hoja de Seguridad.



CARACTERISTICAS TIPICAS

ENSAYOS	METODO	UNIDAD	VALORES TIPICOS
Densidad a 15°C	ASTM D-4052	g/ml	0.8699
Viscosidad Cinemática a 40°C	ASTM D-445	cSt	46.0
Viscosidad Cinemática a 100°C	ASTM D-445	cSt	6.870
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270		104
Punto de Congelamiento	ASTM D-97	°C	-18
Punto de Inflamación	ASTM D-92	°C	236

Las especificaciones puntuales son valores promedio. En los lotes fabricados se pueden dar ligeras variaciones que no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

PRESENTACION

DRAULA-H ISO 46 - SPE
Galón 3.785 L
Balde de 5 gal
Cilindro de 55 gal

CVIS – AT – FC – 016
Versión 1 – marzo 2022

DRAULA-H ISO 68 – SPE

Fluido hidráulico antidesgaste (AW) elaborado con bases parafínicas de alta calidad y excelente estabilidad térmica.

Su formulación cumple con los severos requerimientos de operación en las modernas bombas hidráulicas de desplazamiento positivo, alta presión y velocidad en sistemas móviles y estacionarios.

APLICACIONES

Para uso en sistemas hidráulicos y fluidos de transmisión de potencia. Así mismo, cumple con los requerimientos de las bombas axiales de pistón, que tienen metalurgias de bronce-acero y para las transmisiones hidrostáticas.

PROPIEDADES

- Excelente resistencia a la oxidación en los sistemas hidráulicos modernos que trabajan en condiciones de extrema carga, temperatura y con presencia de agua, aire o cobre.
- Rápida liberación del aire en el sistema, debido a aditivos moderna tecnología de antiespumantes que evitan la oxidación del aceite y cavitación en las bombas.
- Excelente propiedad del aditivo antidesgaste de zinc, ayuda a minimizar el desgaste en las bombas de paletas y la corrosión de los componentes críticos en los cuales las tolerancias son extremadamente ajustadas.
- Buena estabilidad hidrolítica por presencia de agua, el cual permite mejor protección y mayor vida útil de las piezas metálicas.
- Asimismo, es altamente resistente a la degradación y a la formación de lodos.
- Reduce el riesgo de la formación de corrosión y herrumbre.

ESPECIFICACIONES

Los fluidos DRAULA-H ISO 68 cumplen las siguientes especificaciones del fabricante:

- Parker (formerly Denison) HF-0, HF-1, HF-2 (HM, HV)
- Eaton M-2950-S and I-286-S3
- MAG P68, P69, P70 (HM, HV)
- DIN 51524-2 (HM); DIN 51524-3 (HV)
- ISO 11158(HM, HV)
- Bosch Rexroth RE 90220
- JCMAS P041HK Hydraulic specification
- ANSI/ AGMA 9005-E02-RO
- GM LS-2
- AIST 126, 127
- SEB 181222

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.

No arroje aceite usado a los drenajes o desagües. Disponga responsablemente de los desechos. Para más información, solicite la Hoja de Seguridad.



CARACTERISTICAS TIPICAS

ENSAYOS	METODO	UNIDAD	VALORES TIPICOS
Densidad a 15°C	ASTM D-4052	g/ml	0.8735
Viscosidad Cinemática a 40°C	ASTM D-445	cSt	68.0
Viscosidad Cinemática a 100°C	ASTM D-445	cSt	8.67
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270		98
Punto de Congelamiento	ASTM D-97	°	-18
Punto de Inflamación	ASTM D-92	C	236

Las especificaciones puntuales son valores promedio. En los lotes fabricados se pueden dar ligeras variaciones que no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

C

PRESENTACION

DRAULA-H ISO 68 - SPE
Galón de 3.785 L
Balde de 5 gal
Cilindro de 55 gal

CVIS – AT – FC – 016
Versión 1 – marzo 2022

DRAULA-H ISO 32 - SPE

Fluido hidráulico antidesgaste (AW) elaborado con bases parafínicas de alta calidad y excelente estabilidad térmica.

Su formulación cumple con los severos requerimientos de operación en las modernas bombas hidráulicas de desplazamiento positivo, alta presión y velocidad en sistemas móviles y estacionarios.

APLICACIONES

Para uso en sistemas hidráulicos y fluidos de transmisión de potencia. Así mismo, cumple con los requerimientos de las bombas axiales de pistón, que tienen metalurgias de bronce-acero y para las transmisiones hidrostáticas.

PROPIEDADES

- Excelente resistencia a la oxidación en los sistemas hidráulicos modernos que trabajan en condiciones de extrema carga, temperatura y con presencia de agua, aire o cobre.
- Rápida liberación del aire en el sistema, debido a la moderna tecnología de aditivos antiespumantes que evitan la oxidación del aceite y cavitación en las bombas.
- Excelente propiedad del aditivo antidesgaste de zinc, ayuda a minimizar el desgaste en las bombas de paletas y la corrosión de los componentes críticos en los cuales las tolerancias son extremadamente ajustadas.
- Buena estabilidad hidrolítica por presencia de agua, el cual permite mejor protección y mayor vida útil de las piezas metálicas.
- Asimismo, es altamente resistente a la degradación y a la formación de lodos.
- Reduce el riesgo de la formación de corrosión y herrumbre.

ESPECIFICACIONES

Los fluidos DRAULA-H ISO 32 cumplen las siguientes especificaciones del fabricante:

- Parker (formerly Denison) HF-0, HF-1, HF-2 (HM, HV)
- Eaton M-2950-S and I-286-S3
- MAG P68, P69, P70 (HM, HV)
- DIN 51524-2 (HM); DIN 51524-3 (HV)
- ISO 11158 (HM, HV)
- Bosch Rexroth RE 90220
- JCMAS P041HK Hydraulic specification
- ANSI/ AGMA 9005-E02-RO
- GM LS-2
- AIST 126, 127
- SEB 181222

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.

No arroje aceite usado a los drenajes o desagües. Disponga responsablemente de los desechos. Para más información, solicite la Hoja de Seguridad.



CARACTERISTICAS TIPICAS

ENSAYO	METODO	UNIDAD	VALORES TIPICOS
Densidad a 15°C	ASTM D-4052	g/ml	0.8531
Viscosidad Cinemática a 40°C	ASTM D-445	cSt	32.0
Viscosidad Cinemática a 100°C	ASTM D-445	cSt	5.540
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	-	110
Punto de Congelamiento	ASTM D-97	°	-24
Punto de Inflamación	ASTM D-92	C	220

Las especificaciones puntuales son valores promedio. En los lotes fabricados se pueden dar ligeras variaciones que no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

C

PRESENTACION

DRAULA-H ISO 32 - SPE
Galón 3.785 L Balde de 5 gal Cilindro de 55 gal

CVIS – AT – FC – 016
Versión 1 – marzo 2022

DRAULA-H ISO 68 - SPE

Fluido hidráulico antidesgaste (AW) elaborado con bases para fincas de alta calidad y excelente estabilidad térmica.

Su formulación cumple con los severos requerimientos de operación en las modernas bombas hidráulicas de desplazamiento positivo, alta presión y velocidad en sistemas móviles y estacionarios.

APLICACIONES

Para uso en sistemas hidráulicos y fluidos de transmisión de potencia. Así mismo, cumple con los requerimientos de las bombas axiales de pistón, que tienen metalurgias de bronce-acero y para las transmisiones hidrostáticas.

PROPIEDADES

- Excelente resistencia a la oxidación en los sistemas hidráulicos modernos que trabajan en condiciones de extrema carga, temperatura y con presencia de agua, aire o cobre.
- Rápida liberación del aire en el sistema, debido a aditivos moderna tecnología de antiespumantes que evitan la oxidación del aceite y cavitación en las bombas.
- Excelente propiedad del aditivo antidesgaste de zinc, ayuda a minimizar el desgaste en las bombas de paletas y la corrosión de los componentes críticos en los cuales las tolerancias son extremadamente ajustadas.
- Buena estabilidad hidrolítica por presencia de agua, el cual permite mejor protección y mayor vida útil de las piezas metálicas.
- Asimismo, es altamente resistente a la degradación y a la formación de lodos.
- Reduce el riesgo de la formación de corrosión y herrumbre.

ESPECIFICACIONES

Los fluidos DRAULA-H ISO 68 cumplen las siguientes especificaciones del fabricante:

- Parker (formerly Denison) HF-0, HF-1, HF-2 (HM, HV)
- Eaton M-2950-S and I-286-S3
- MAG P68, P69, P70 (HM, HV)
- DIN 51524-2 (HM); DIN 51524-3 (HV)
- ISO 11158(HM, HV)
- Bosch Rexroth RE 90220
- JCMAS P041HK Hydraulic specification
- ANSI/ AGMA 9005-E02-RO
- GM LS-2
- AIST 126, 127
- SEB 181222

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.

No arroje aceite usado a los drenajes o desagües. Disponga responsablemente de los desechos. Para más información, solicite la Hoja de Seguridad.

CARACTERISTICAS TIPICAS

ENSAYOS	METODO	UNIDAD	VALORES TIPICOS
Densidad a 15°C	ASTM D-4052	g/ml	0.8735
Viscosidad Cinemática a 40°C	ASTM D-445	cSt	68.0
Viscosidad Cinemática a 100°C	ASTM D-445	cSt	8.67
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270		98
Punto de Congelamiento	ASTM D-97	°	-18
Punto de Inflamación	ASTM D-92	C	236

Las especificaciones puntuales son valores promedio. En los lotes fabricados se pueden dar ligeras variaciones que no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

C

PRESENTACION

DRAULA-H ISO 68 - SPE
Galón de 3.785 L
Balde de 5 gal
Cilindro de 55 gal

CVIS – AT – FC – 016
Versión 1 – marzo 2022

Para más información
comunicarse al 957543441

EL ÍDOLO
LUBRICENTER

