

MAX COOL PRE DILUTED 33%

REFRIGERANTE+ANTICONGELANTE / TECNOLOGÍA HOAT

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Max Cool Ready Pre-Diluted 33% ha sido formulado con aditivos europeos premium que han sido empleados en la industria automotriz durante varios años. Esta fórmula híbrida está diseñada para su uso en todo vehículo comercial, así como en camionetas ligeras, funcionando como un refrigerante de alto rendimiento para motores a gasolina, diésel, GLP y GNV. Max Cool Pre Diluted 33% es un coolant avanzado con acción triple RAP (Refrigerante, Anticongelante y Protector) y aditivos especializados que protegen contra daños por sobrecalentamiento y congelación. Incluye dentro de su formulación aditivos orgánicos en combinación con silicatos que son conocidos por proporcionar una excelente protección en todas las aplicaciones. Además de ser libre de fosfatos, aminas y nitritos en su formulación (Free NAP). Cumple los requisitos de los refrigerantes G11.

BENEFICIOS

- Contiene dentro de su formulación aditivos orgánicos en combinación con silicatos que garantizan una protección máxima.
- Excelente protección anticorrosiva para metales como hierro, aluminio, latón, cobre, soldadura y acero.
- Utilización de una sofisticada tecnología de estabilización de silicatos para garantizar una buena compatibilidad con el agua dura.
- Uso recomendado para todo circuito de enfriamiento en motores de combustión interna.
- Fórmula libre de fosfatos, aminas y nitritos. (Free NAP)
- Presenta excelentes características antiespumantes.
- Cuenta con propiedades térmicas refrigeración eficiente del motor y proporciona una protección óptima contra las bajas temperaturas.

TABLA DE PROTECCIÓN

Listo para usar /Do not add water	MAXCOOLPRE-DILUTED33%	
	PROTEGEDESDE	
	Puntodecongelamiento	Puntode ebullición
	-18°C	+126 °C

ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

Max Cool Pre-Diluted 33% cumple con los estándares internacionales, nacionales y militares.

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ▪ ASTM D 3306 ▪ ASTM D 4985 ▪ BS 6580 (UK) ▪ FVV HEFT R 443 (D) ▪ AFNOR R 15/601 (F)(1) ▪ SAE J 1034 ▪ JIS K 2234 (J) | <ul style="list-style-type: none"> ▪ KSM 2142 (K) ▪ CUNA NC 956-16 (I) ▪ UNE 26361-88 (E) ▪ EMPA (CH) ▪ NATO S 759 ▪ E/L 1415c (MIL Italy) |
|---|--|

Cumple las siguientes especificaciones OEM.

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ▪ Porsche/VW/Audi/Seat/Skoda TL 774 C ▪ Mercedes DBL 7700 (1) ▪ Ford ESD M97 B49-A ▪ Man 324 ▪ GM US 6277 M ▪ Ford WSS-M97B44-C ▪ Chrysler MS 9176 | <ul style="list-style-type: none"> ▪ BMW N 600 69.0 ▪ VOLVO (Reg. N° 260) ▪ FORD ESD M97 B49-A ▪ OPEL GM QL 130100 |
|--|--|

Nota:

(1) Except pH value

PRUEBAS DE CORROSIÓN ASTM

Ensayo de corrosión del refrigerante del motor en material de vidrio

ASTM D 1384

METALES	Resultado del Test	ASTM D 3306 Límites
	0,8	10 máx.
Cobre	2.2	30 máx.
Metal de soldadura	0.8	10 máx.
Bronce	0.1	10 máx.
Acero	0.2	10 máx.
Hierro fundido	0.6	30 máx.
Aluminio		

Corrosión de aleaciones de aluminio fundido en refrigerantes de motoren condiciones de rechazo de calor

ASTM D 4340

METALES	Resultado del Test	VW TL 774 Type C Límites
Aluminio	0.6	1,0 máx.

Ensayo de servicio simulado de refrigerantes de motor

ASTM D 2570

METALES	Resultado del Test	ASTM D 3306 Límites
		20 máx.
Cobre	1.1	60 máx.
Metales de Soldadura	4.2	20 máx.
Bronce	1.0	20 máx.
Acero	0.3	20 máx.
Hierro Fundido	1.6	60 máx.
Aluminio	2.2	

Erosión y corrosión por cavitación en refrigerantes de motor en bombas de aluminio

ASTM D 2809

METALES	Resultado del Test	ASTM D 3306 Mínimo
Aluminio	9	8

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Parámetro	Especificación
Color	Verde
Concentración de MEG (%V/V)	32-34
Densidad (g/cm ³)	1.03-1.05
pH	8.5-9.5
Turbidez	Líquido cristalino
Viscosidad	Líquido fluido
Reserva Alcalina, mL	Mínimo 15.4

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO

MAX COOL PRE-DILUTED 33%

Galonera de 1 gal. (3.78L)

Galonera de ¼ de gal. (0.94 L)

Cilindro de 55 gal. (208 L)

Balde de 5 gal. (18.9 L)

IBC de 275 gal. (1040 L)

ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO

Max Cool Pre-Diluted 33% tiene una vida de almacenamiento de 3 años cuando está en su empaque original, los contenedores cerrados herméticamente deben estar a una temperatura máxima de 30°C. No use envases galvanizados para almacenar el producto.

MANIPULACIÓN Y SEGURIDAD

Lea la información de la hoja de seguridad del producto antes de su uso. En caso de contacto con los ojos enjuagar inmediatamente con abundante agua. No induzca al vómito, evite el contacto con la piel. MANTENER LEJOS DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

