

KOOL-TEK HD 50%

REFRIGERANTE+ANTICONGELANTE / TECNOLOGÍA NOAT

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

KOOL-TEK HD 50% es un refrigerante-anticongelante premezclado al 50% el cual utiliza aditivos premium europeos dentro de la tecnología NOAT que incorpora ácidos orgánicos con nitritos y molibdatos, los cuales ayudan a prevenir la corrosión de todos los metales en el sistema de enfriamiento, así como la erosión por cavitación. Este fluido está especialmente diseñado para motores de servicio pesado y proporciona una duración extendida (Extended Life Coolant) gracias a su fórmula avanzada, que no requiere aditivos suplementarios (SCA). Cumple las especificaciones requeridas por diversos fabricantes de equipo pesado a nivel mundial.

BENEFICIOS

- Refrigerante de Larga Vida (Long Life) listo para utilizar. Gracias a su excepcional estabilidad química, permite intervalos de reemplazo prolongados, siguiendo las recomendaciones de los fabricantes de vehículos a nivel mundial.
- Su contenido de inhibidores contra la herrumbre, corrosión y oxidación, protegen a los materiales que componen el sistema de enfriamiento tales como bronce, aluminio, cobre, acero, soldadura y hierro forjado. Presenta nitritos y molibdatos en su formulación para la protección de motores frente a la cavitación.
- Recomendado para todo tipo de motores de servicio pesado de diésel y gasolina. (Heavy Duty)
- Fórmula libre de boratos, fosfatos, silicatos, aminas y nitratos. Presenta excelentes características antiespumantes.
- Dispone de características térmicas que garantizan una refrigeración efectiva del motor. Además, brinda una protección óptima contra condiciones de bajas temperaturas.

TABLA DE PROTECCIÓN

Listo para usar /Do not add water	KOOL-TEK HD 50% PROTEGE DESDE	
	Puntodecongelamiento	Punto de ebullición
	-37° C	+129 °C

ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

KOOL-TEK HD 50% cumple con los estándares internacionales, nacionales y militares.

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ▪ ASTM D 6210 ▪ ASTM D 4985 ▪ ASTM D 3306 ▪ BS 6580 (UK) ▪ FVV HEFT R 443 (D) ▪ AFNOR R 15/601 (F)(1) ▪ SAE J 1034 | <ul style="list-style-type: none"> ▪ JIS K 2234 (1) (J) ▪ KS M 4134 (1) (K) ▪ CUNA NC 956-16 (I) ▪ UNE 26361-88 (E) ▪ EMPA (CH) ▪ NATO S 759 ▪ E/L 1415c (MIL Italy) |
|--|---|

Cumple las siguientes especificaciones OEM.

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ▪ CAT EC-1 ▪ Navistar B1 Type III ▪ Cummins CES 14603 ▪ John Deere HD24 ▪ MAN 324 ▪ Mercedes DBL 325 ▪ Detroit Diesel / SE298 ▪ Land Rover C.S. ▪ GM 1825/1899 H.T ▪ MTU 5048 | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Volvo Saab Scania 6901 ▪ Kenworth R 026-170-97 ▪ Freighliner 48-22880 ▪ New Holland WSN-M97B18-D ▪ Paccar C.S. ▪ Peterbilt 8502.002 ▪ IVECO 18-1830 |
|--|---|

Nota:

(1) Except reserve alkalinity – (C.W.) = coolant water

PRUEBAS DE CORROSIÓN ASTM

Ensayo de corrosión del refrigerante del motor en material de vidrio

ASTM D 1384

METALES	Resultado del Test	ASTM D 6210 Límites
	0,8	10 máx.
Cobre	1.4	30 máx.
Metal de soldadura	1.6	10 máx.
Bronce	1.1	10 máx.
Acero	1.9	10 máx.
Hierro fundido	1.3	30 máx.
Aluminio		

Corrosión de aleaciones de aluminio fundido en refrigerantes de motoren condiciones de rechazo de calor

ASTM D 4340

METALES	Resultado del Test	ASTM D 6210 Límites
Aluminio	0.5	1,0 máx.

Ensayo de servicio simulado de refrigerantes de motor

ASTM D 2570

METALES	Resultado del Test	ASTM D 6210 Límites
	1.8	20 máx.
Cobre	3.2	60 máx.
Metales de Soldadura	1.6	20 máx.
Bronce	1.9	20 máx.
Acero	0.7	20 máx.
Hierro Fundido	4.6	60 máx.
Aluminio		

Erosión y corrosión por cavitación en refrigerantes de motor en bombas de aluminio

ASTM D 2809

METALES	Resultado del Test	ASTM D 3306 Mínimo
Aluminio	10	8

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Parámetro	Especificación
Color	Rojo
Concentración de MEG (%V/V)	48-52
Densidad (g/cm ³)	1.045-1.070
pH	8-9
Turbidez	Líquido cristalino
Viscosidad	Líquido fluido
Reserva Alcalina, mL	Mínimo 5.7

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO

KOOL-TEK HD 50%

Galonera de 1 gal. (3.78L)

Cilindro de 55 gal. (208 L)

Balde de 5 gal. (18.9 L)

IBC de 275 gal. (1040 L)

ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO

KOOL-TEK HD 50% tiene una vida de almacenamiento de 5 años cuando está en su empaque original, los contenedores cerrados herméticamente deben estar a una temperatura máxima de 30°C. No use envases galvanizados para almacenar el producto.

MANIPULACIÓN Y SEGURIDAD

Lea la información de la hoja de seguridad del producto antes de su uso. En caso de contacto con los ojos enjuagar inmediatamente con abundante agua. No induzca al vómito, evite el contacto con la piel. MANTENER LEJOS DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.



Revisión 02
Web: pe.sapolichem.com

Manufacturado por SA POLICHEM S.A.
Av. Guillermo Dansey Nro.2140 - Lima

