



Denominación anterior: Shell Morlina 10, Shell Morlina HS 10

Shell Morlina S2 BL 10

- Protección fiable
- Lubricación de cojinetes y rodamientos en aplicaciones de alta velocidad

Aceites de engrase para husillos

Shell Morlina S2 BL son lubricantes especiales formulados con aceite base mineral refinado de muy baja viscosidad con aditivos especiales libres de Zinc, para ofrecer un rendimiento duradero de los husillos y cabezales en máquinas herramienta.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Características y Ventajas

• Aceite de vida prolongada - Ahorro en coste

mantenimiento

Los aceites Shell Morlina S2 BL están formulados con un paquete de aditivos de probada eficacia que inhiben la corrosión y la oxidación ocasionados por calor en presencia de aire, agua y catalizadores metálicos, como el Cobre, prolongando así la vida del aceite y reduciendo los costes de mantenimiento.

• Protección fiable contra el desgaste y la corrosión

Aditivos exclusivos que proporcionan un rendimiento anti-desgaste eficiente que no afectan en absoluto a los metales más blandos en los sistemas de rodamientos, mejorando la fiabilidad de la maquinaria.

Adicionalmente, el conjunto de aditivos que incluye mejora las propiedades protectoras naturales del aceite contra la corrosión y alarga la vida de los rodamientos.

• Mantiene la eficiencia del sistema

Los compuestos de baja viscosidad de estos aceites han sido cuidadosamente seleccionados para ofrecer una marcha de operación suave en los elementos de alta velocidad de la maquinaria, así como para minimizar el sobrecalentamiento ocasionado por fricción.

Aplicaciones principales



- Aceites industriales de engrase y circulación
Idóneo para la lubricación con aceite de sistemas en máquinas que incluyen casquillos de fricción y rodamientos de rodillos.

- Aceites de engrase para cabezales y husillos de alta velocidad de operación
Los fluidos de muy baja viscosidad (Grados ISO 2, 5 y 10) son idóneos para la lubricación de los husillos y cabezales en máquinas herramienta.

Especificaciones, Aprobaciones y Recomendaciones

- Cincinnati Machine P-65 (ISO VG 2)
- Cincinnati Machine P-62 (ISO VG 5, 10)

Los aceites Shell Morlina S2 BL están desarrollados para cumplir las especificaciones de aquellas aplicaciones que requieren un aceite de viscosidad ligera y de calidad premium para lubricar elementos que operan a alta velocidad, como los cabezales automáticos en máquinas herramienta.

Para obtener información completa sobre aprobaciones y recomendaciones, por favor consulte con el Soporte Técnico de Shell.

Características físicas típicas

Properties Viscosidad			Method	Morlina S2 BL 10
cinemática	@400C	mm ² /s	ASTM D445	10
Viscosidad cinemática	@1000C	s	ASTM D445	2.3
Densidad	@150C	mm ² /s	ISO 12185	881

s

kg/m³

Properties		Method	Morlina S2 BL 10
Punto de inflamación (COC)	°C	ASTM D 93	150
Punto de congelación	°C	ISO 3016	-30
Ensayo Antiherrumbre, Agua Salada		ASTM D 665B	Pasa
Resistencia a la oxidación: TOST	Hrs	ASTM D 943	2000+
Resistencia a la oxidación: RBOT	Mins	ASTM 2272	300

Estas propiedades se refieren a características físicas medias. Las características de cada producción se adaptarán a las especificaciones de Shell, por lo que pueden existir ligeras variaciones con respecto a los valores indicados.

Seguridad, higiene y medio ambiente

- Puede encontrar más información relativa a seguridad e higiene del producto en su correspondiente Ficha de Seguridad e Higiene, disponible en <http://www.epc.shell.com/>

- Proteja el medioambiente

Lleve el aceite usado a un punto de recogida autorizado. No lo vierta en desagües, suelos o agua.

Información adicional

- Consejo

Los consejos sobre las aplicaciones no incluidas en esta publicación puede obtenerlas poniéndose en contacto con su Representante de Shell.

