



## AIR COMPRESSOR OIL

Producto elaborado de aceites minerales y de aditivos de altísima calidad que minimizan la formación de depósitos de carbón en las válvulas de escape y en los sistemas de descarga de compresores, excelente para cárteres y para la lubricación de cilindros.

Ofrece larga vida a las máquinas y equipos protegiéndolos contra la formación de lodos y barnices aún en altas temperaturas de trabajo.

### APLICACIONES

Este aceite es principalmente recomendado para ser usado en compresoras recíprocantes, cojinetes de bombas, generadores de turbina a vapor, así como medio de transferencia de calor en sistemas de calefacción y tratamientos térmicos.

### PROPIEDADES

- Protegen contra la formación de herrumbre y corrosión, tales como los óxidos e hidróxidos férricos que se forman en el compresor debido a la oxidación formada por las altas temperaturas y presiones de trabajo.
- Resistente contra la degradación debido a la oxidación. Este producto resiste la formación de depósitos carbonosos y lacas.
- Tiene alto índice de viscosidad.
- Posee buena estabilidad química y excelente estabilidad térmica.
- Posee un buen factor de demulsibilidad, separándose rápidamente del agua; permitiendo que esta sea drenada del sistema de circulación; previniendo una corrosión acelerada y la reducción de la eficiencia de lubricación.
- Mejor eficiencia del compresor.

### APROBACIONES

Cumple las especificaciones DIN 51506 VCL.

### SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no presenta riesgo para la salud o seguridad siempre y cuando mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua y jabón.

#### Proteja el medio ambiente

No arroje aceite usado a los drenajes o desagües. Disponga responsablemente de los desechos. Para más información, solicite la Hoja de Seguridad.

## CARACTERISTICAS TIPICAS

ENSAYOS FISICOQUIMICOS	UNIDAD	METODO	VALORES PROMEDIO			
Grado ISO			32	46	68	100
Color	VISUAL	ASTM D-1500	L0.5	L0.5	L0.5	L0.5
Densidad @15°C	Kg/L	ASTM D-4052	0.859	0.866	0.869	0.874
Viscosidad Cinemática @ 40°C	cSt	ASTM D-445	32	46	68	100
Viscosidad Cinemática @ 100°C	cSt	ASTM D-445	5.45	6.90	8.95	11.30
Índice de Viscosidad		ASTM D-2270	105	105	105	99
Punto de Inflamación	°C	ASTM D-92	220	230	240	250
Punto de Fluidez	°C	ASTM D-97	-24	-24	-21	-18
Corrosión de cobre, 3h a 121°C		ASTM D-130	1b	1b	1b	1b

Las Propiedades Típicas no constituyen una especificación. Se podrían dar variaciones durante la fabricación normal que no afecten el rendimiento del producto.

## PRESENTACIÓN

### AIR COMPRESSOR OIL

Frasco de 0.946 L  
Galón de 3.785 L  
Balde de 5 gal  
Cilindro de 55 gal

